

REVISADORA DE FRASCOS Y AMPOLLAS



MODELO LR5



REVISADORA DE FRASCOS Y AMPOLLAS

El equipo es abastecido con envases a revisar, en forma manual colocándolos en el cargador. Los envases son transportados en forma circular a las diferentes estaciones de trabajo, las cuales se detallan: a continuación:

1- ESTACION DE ROTACION

Para mejorar la visualización de las partículas, los envases reciben por medio de los rodillos de giro una rotación cuya velocidad es ajustable desde el panel de control táctil.

2- ESTACION DE REVISADO

Los envases reciben luz desde la parte inferior y por medio del lente de 4x y fondo negro, se puede obtener una imagen de control clara y nítida.

3- ESTACION DE DESCARTE

Luego del revisado, el equipo memoriza el envase a descartar y automáticamente al llegar a ésta estación se descarta en un recipiente.

4- ESTACION DE SALIDA ORDENADA

El equipo cuenta con una salida de ampollas automática, las cuales saldrán en forma ordenada sobre una bandeja de salida.



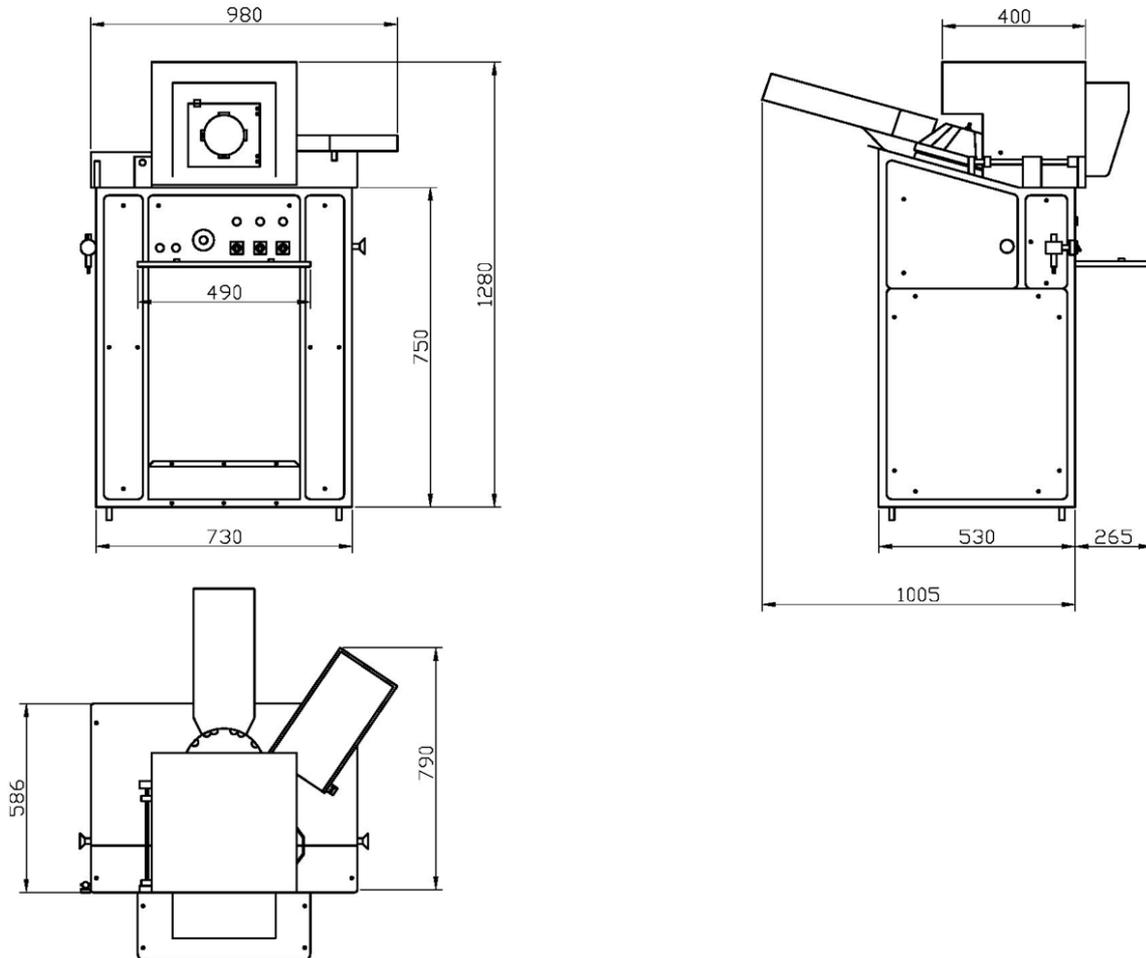
MODELO LR5

SECUENCIA DE TRABAJO

1	Abastecimiento manual de envases.
2	Los envases son transportados por el rodillo.
3	Giro de envases.
4	Revisado.
5	Descarte de envase seleccionado.
6	Salida de los envases revisados.

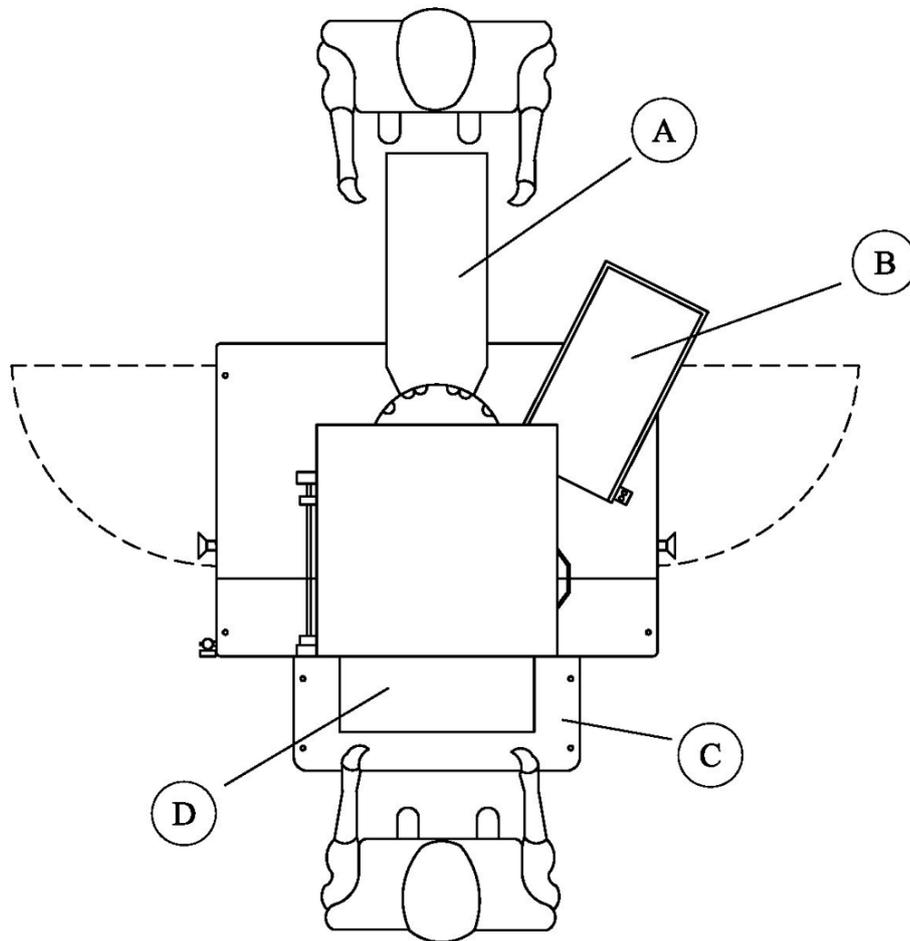
LAYOUT

Todas las medidas están expresadas en mm.



DIMENSIONES		
Ancho	Largo	Alto
980	1.270	1.280

COMPONENTES



Ítem	Descripción
A	Estación de carga de envases.
B	Estación de salida de envases.
C	Mando de control.
D	Estación de revisado.

SERVICIOS



ELECTRICIDAD

Tensión: 220V.

Intensidad: 3 A.

AIRE COMPRIMIDO

Presión: 4 a 6 kg/cm²

Caudal: 0,16 l/min

PESO

Peso: 80 kg.



Fábrica de Máquinas para la Industria Farmacéutica

Zuviría 2239 - C1406HSK | Capital Federal - Argentina
Sitio web: www.lotorto.com | E-mail: lotorto@lotorto.com
Tel: (54-11) 6091-4439